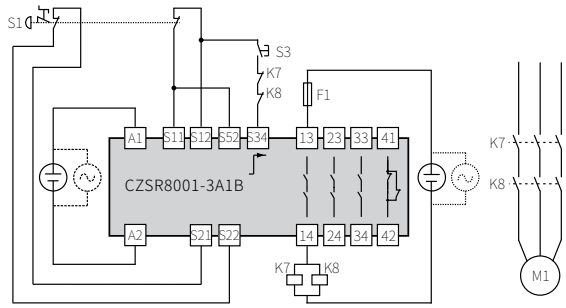
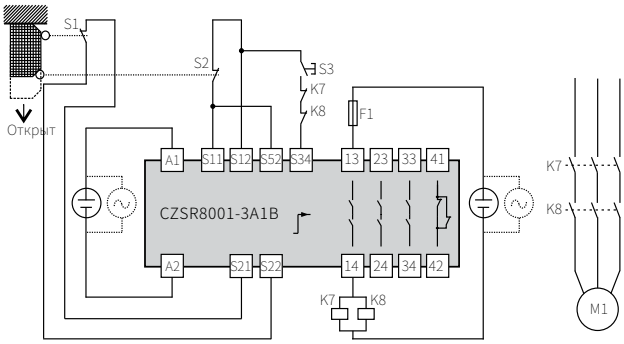
Схемы подключения

CZSR8001-3A1B



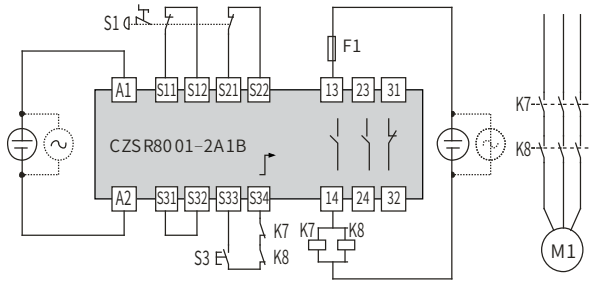
- Двухканальный вход - кнопка E-STOP
- Контроль короткого замыкания
- Ручной сброс
- Выход с EDM
- До категории Cat. 4

CZSR8001-3A1B



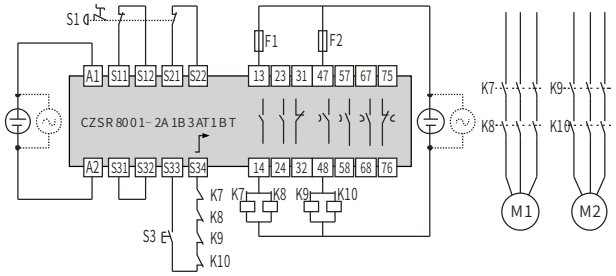
- Двухканальный вход – защитные ворота
- Контроль короткого замыкания
- Ручной сброс
- Выход с EDM
- До категории Cat. 4

CZSR8001-2A1B



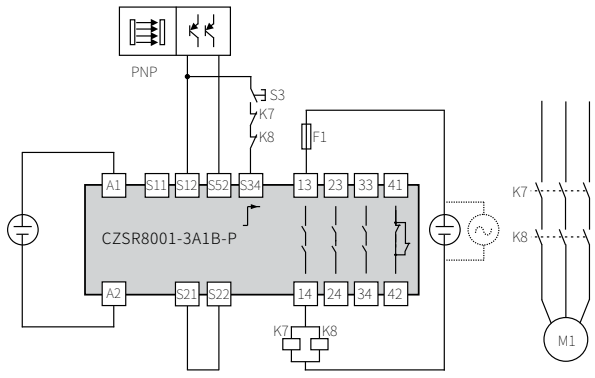
- Двухканальный вход - кнопка E-STOP
- Контроль короткого замыкания
- Ручной сброс
- Выход с EDM
- До категории Cat. 4

CZSR8001-2A1B3AT1BT



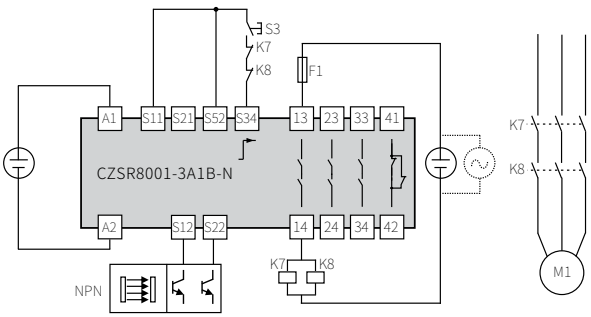
- Двухканальный вход - кнопка E-STOP
- Контроль короткого замыкания
- Ручной сброс
- 4 времени задержки включения контактов
- Выход с EDM
- До категории Cat. 4

CZSR8001-3A1B-P



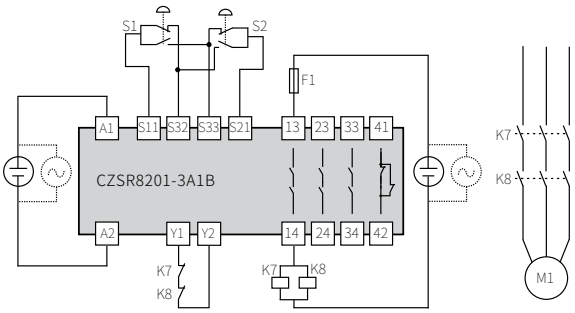
- Двухканальный вход – световая завеса PNP типа
- Ручной сброс
- Выход с EDM
- До категории Cat. 4

CZSR8101-3A1B-N



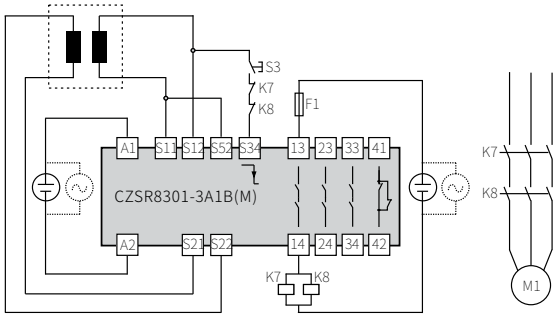
- Двухканальный вход – световая завеса NPN типа
- Ручной сброс
- Выход с EDM
- До категории Cat. 4

CZSR8201-3A1B



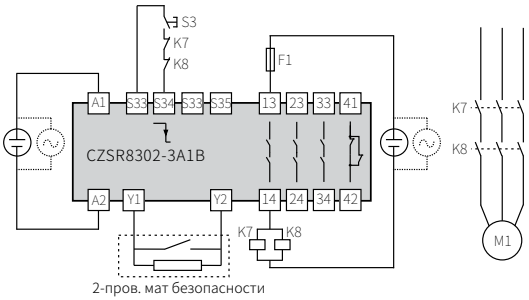
- Вход: Двуручный включатель
- Соответствие ГОСТ EN574-2012 тип IIIC
- Выход с EDM
- До категории Cat. 4

CZSR8301-3A1B(M)



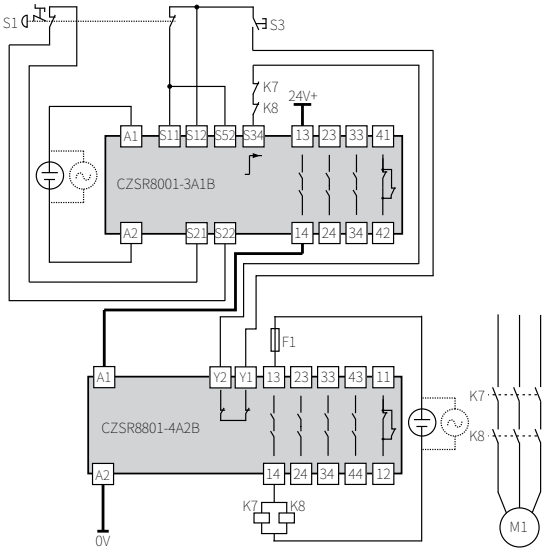
- Вход – 4-проводный мат безопасности
- Контролируемый ручной сброс
- Выход с EDM
- До категории Cat 4

CZSR8302-3A1B



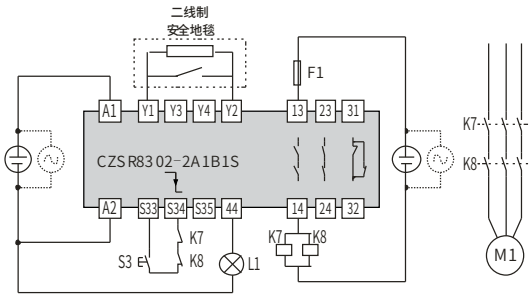
- Вход: 2-проводный мат безопасности
- Контролируемый ручной сброс
- Выход с EDM
- До категории Cat. 4

CZSR8801-4A2B



- Расширение выходов реле безопасности (CZSR80001-3A1B используется как контроллер)
- Ручной сброс
- Выход с EDM
- До категории Cat. 4

CZSR8302-2A1B1S



- Вход: 2-проводный мат безопасности
- Контролируемый ручной сброс
- Выход с EDM
- До категории Cat. 4
- 1 задержка включении выходного контакта или транзистора

S3: Кнопка сброса
K7, K8, K9, K10: Контакторы
F1, F2: Внешний предохранитель
M1, M2: Мотор

Пример 1: Пресс для литья под давлением

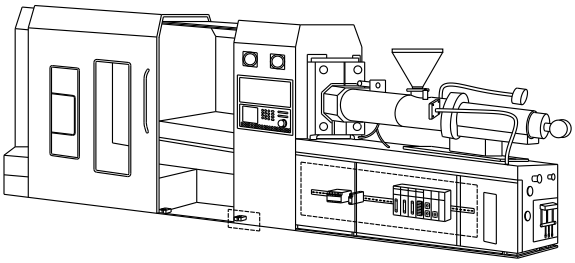
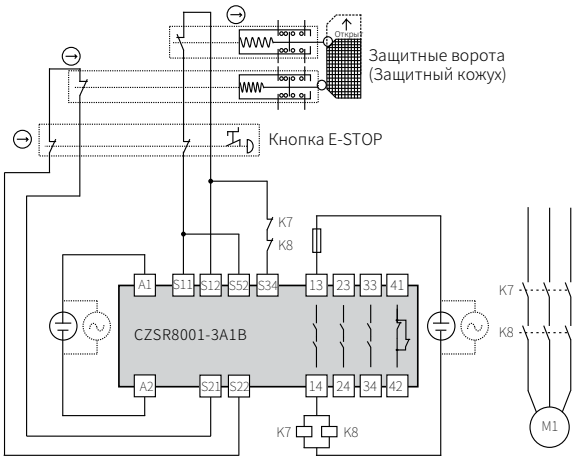
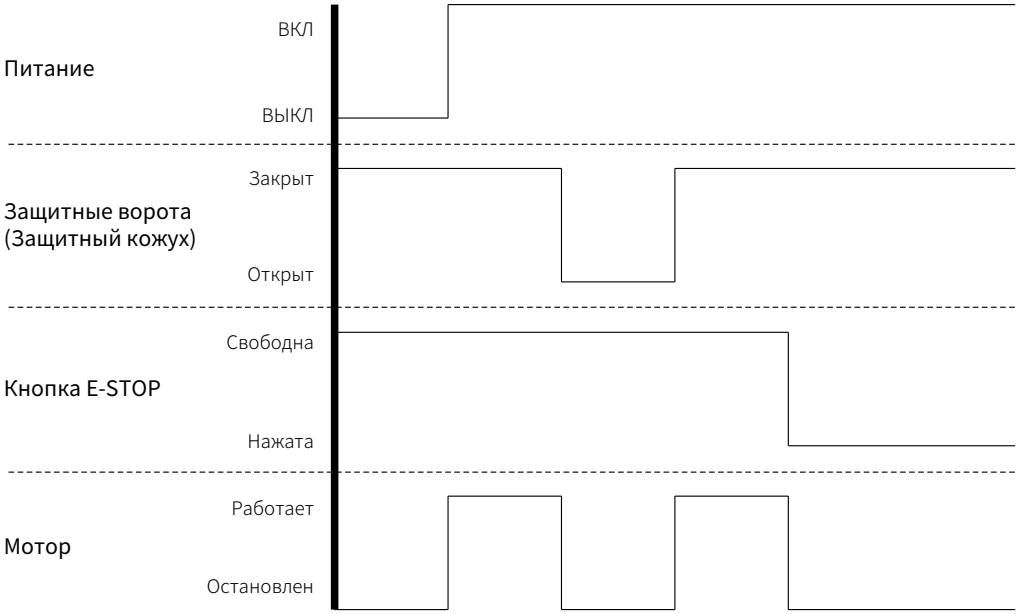


Схема подключения





Система управления безопасностью литьевого пресса состоит из защитного кожуха, закрывающего рабочую зону во время действия пресса, кнопки аварийного останова и реле безопасности. Опасность заключается главным образом в сжатии при закрывании формы. Опасная зона изолирована от операторов с помощью защитного кожуха. Когда защитный кожух закрыт, начинается процесс прессования (запускается двигатель). Как только защитный кожух открывается, прессование формы прекращается (двигатель останавливается).

Пример 2: Штамповочный пресс

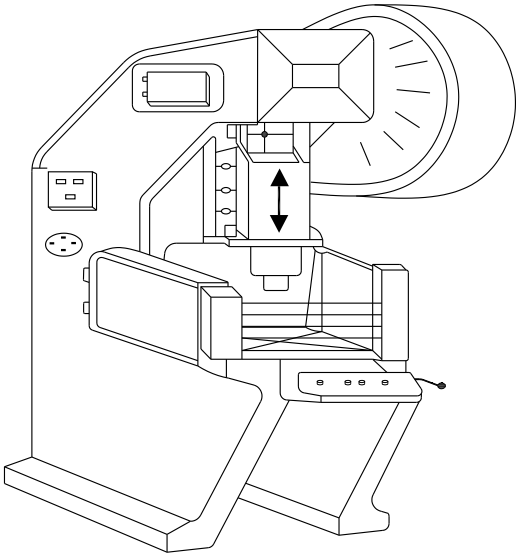
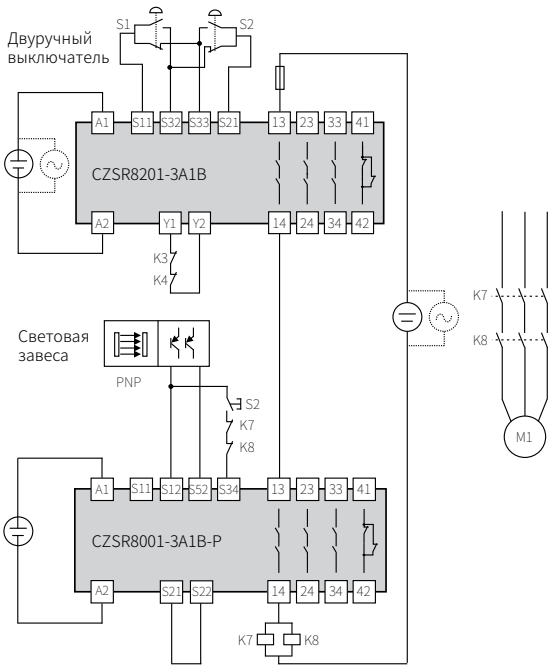
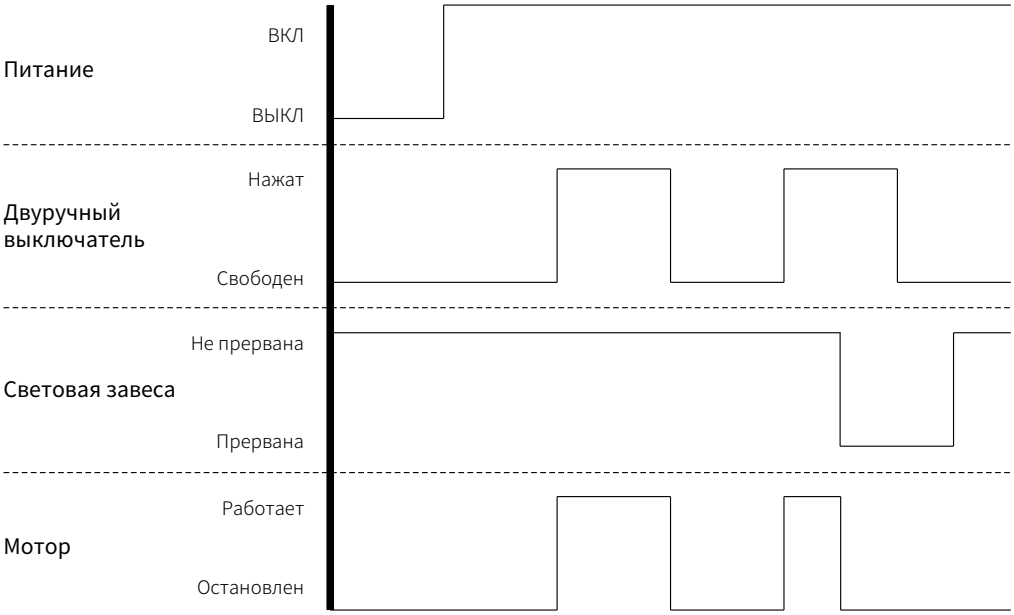


Схема подключения





Система управления безопасностью штамповочного пресса состоит из двойного кнопочного выключателя, управляемого двумя руками, световой завесы и реле безопасности. Опасность создается главным образом при рабочем ходе пресса. Оператор активирует операцию штамповки с помощью двуручного выключателя. Световая завеса используется для предотвращения попадания частей тела оператора в зону действия пресса.